

OPTISCHE 3D LINIENSCANNER

# WM | LS 50 & WM | LS 150

Präzision trifft Vielseitigkeit



HOHE FLEXIBILITÄT  
& ÜBERZEUGENDE PERFORMANCE

# WM | LS 50 & WM | LS 150

## HÖCHSTE FLEXIBILITÄT & ÜBERZEUGENDE PERFORMANCE

Der WM | LS 50 und WM | LS 150 von WENZEL sind eines der neusten Mitglieder im Sensorportfolio der optischen Sensoren von WENZEL. Diese Sensoren erweitert das Portfolio um zwei optische Sensoren mit einer Linienbreite bis zu 150 mm und sind mittels Autojointadapter an der KMG und am Messarm WM | MMA & WM | MMA Premium einsetzbar. Dies birgt den Vorteil, dass bei den Messarmen keine zusätzliche Steuereinheit benötigt wird. So werden zusätzliche Kosten und Aufwand

gespart. Zudem können diese Sensoren ohne großen Aufwand in ihr bestehendes System von WENZEL integriert werden, da diese Sensoren wie alle anderen optischen Sensoren von WENZEL in die WENZEL Messsoftware WM | Quartis eingebunden sind. In Kombination mit einem taktilen Sensor und einer KMG von WENZEL erhalten Sie ein unschlagbares Trio was durch hohe Flexibilität und Performance überzeugt - und das bei einem guten Preis/Leistungsverhältnis.

## FEATURES

- **Gemäß ISO 10360-8:2013**
- **Genauigkeit von 5µm bzw. 14µm MPE** (P[Size.Sph.All:Tr:ODS])
- **Geringes Eigengewicht**, dadurch auch an verschieden Dreh und Schwenkköpfen einsetzbar bspw. PH10, u.a.
- **Automatisch einwechselbar** mit bspw. taktilen Tastern
- **Autojointadapter** - Adaptierbar an jede KMG & WM | MMA Messarme
- **WM | Quartis** kompatibel

## ANWENDUNGSGEBIETE

Die 3D Linienscanner WM | LS 50 & WM | LS 150 machen aus Ihrem Koordinatenmessgerät das ideale Tool zur Erfassung und Bearbeitung von Punktwolken. So lassen sich die Linienscanner u.a. in folgenden Industrie- und Einsatzgebieten finden:

- Styling- und Designstudios
- Werkzeug- und Formenbau
- Prototypenbau
- Automobilindustrie
- Reverse Engineering
- Automatisierungstechnik
- Verifikation und Auswertung
- Soll-Ist-Falschfarben
- Digitalisierung von Designapplikationen



## TECHNISCHE DATEN

	WM   LS 50	WM   LS 150
Arbeitsabstand [mm]	90	85
Arbeitsbereich [mm]	40	110
Maximale Linienbreite [mm]	50	150
Linienauflösung [µm]	15	50
Maximale Punkterate [Pkt./s]	600.000	600.000
Temperaturkompensation	Ja	Ja

## IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

### ■ Hohe Produktivität

Schnelle Datenübertragung | Kaum  
Flächenvorbehandlung nötig | Großer Messbereich

### ■ Niedrige Betriebskosten

Integriert in die WENZEL Softwarefamilie | Schnelle  
und zuverlässige Ersatzteilverfügbarkeit | einfach  
Nachrüstbar an bestehenden Anlagen

### ■ Hohe Flexibilität

Tasterwechsler von Renishaw | Unabhängige Nutzung  
von Taktilem und optischen Sensoren | Kompatibel mit  
taktilem Tastern von Renishaw im Austausch

### ■ Ergonomisches Design

Einfache Bedienung | Wartungsfreundlich |  
Ästhetisches Design

## INNOVATION MEETS TRADITION

Die WENZEL Group ist ein Marktführer in innovativer Messtechnik. WENZEL bietet ein umfassendes Produktportfolio in den Bereichen Koordinatenmesstechnik, Computertomographie und Optisches High Speed Scanning. Die Technologie von WENZEL wird in allen Industriezweigen eingesetzt, u. a. im Bereich Automotive,

Luftfahrt, Energiegewinnung und Medizin. WENZEL blickt heute auf eine installierte Basis von über 10.000 Maschinen weltweit. Niederlassungen und Vertretungen in mehr als 50 Ländern unterstützen den Verkauf und stellen den After Sales Service für unsere Kunden sicher. Die WENZEL Group beschäftigt heute mehr als 600 Mitarbeiter.



## IHR ANSPRECHPARTNER VOR ORT

### WENZEL GROUP GMBH & CO. KG

Werner-Wenzel-Straße  
97859 Wiesthal  
Telefon: +49 6020 201-6006  
E-Mail: [sales@wenzel-group.com](mailto:sales@wenzel-group.com)

Wir sind weltweit für Sie da. Unsere Niederlassungen, Vertriebs- und Servicepartner finden Sie unter [www.wenzel-group.com](http://www.wenzel-group.com).

Folgen Sie uns & bleiben Sie auf dem Laufenden!

